

Realtime (实时处理) 设备运作管理系统

P@t net

任何地方都可通过Realtime
实现所有生产设备的
运作状况的『可视化』

 協立システムマシン株式会社

リアルタイム設備

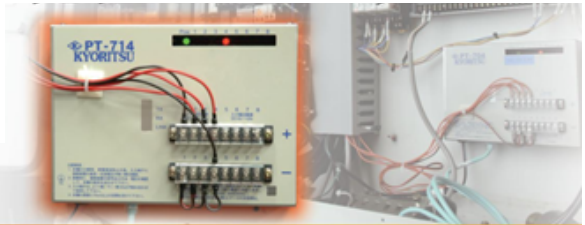
検索

<http://www.kyoritsu-s.co.jp/pn/>



任何地方都可通过Realtime 把握工厂设备的运作状况

通过Realtime设备运作管理系统P@tnet的导入可实现运转时间、生产数量、前期准备时间、异常查知等项目的自动统计。



系统导入优点



可正确地自动统计设备运转效率

任何地方都可将设备的运转状况集中管理，通过Realtime正确地自动统计运转效率从而实现“可视化”。根据设备运转状态的分类迅速应对前期准备时间过长，异常查知等问题，有助于业务改善以及提高工作效率。



可通过Realtime进行生产数量的统计

由于Realtime可以自动进行各设备生产数量的统计，从而提高了进展状况的掌握速度。通过行灯表示当前的生产状况、每小时的生产数量或制作出实际成绩的对比图。



可正确把握前期准备时间

能自动将设备的非运转时间数字化统合。通过抽样分析过长准备时间及不明确的非运转时间数据，实现速度化、高效化、低成本生产，设法缩短停工期。



可自动进行日、月总结

将情报正确、简单地自动统合。在谋求防止人为失误、减轻作业者负担的同时，自动完成日、月工作总结，从而达到效率化生产。结果数值可以通过CSV显示，也可通过表格统计系统等以表格或报表形式显示。



可支持多种言语，应对全球化

面向对海外生产工厂也谋求进行可视化操作的企业，推出了支持多国语言（英语）（简体中文）等，只需对现场个人电脑进行安装便可自动进行多言语操作。迅速与现场工作人员进行情报共享。

适用于所有生产设备及系统

- ◎ 订单生产型（品种多，数量较少）
铸型、试制、冲压等
- ◎ 计划生产型（品种少，数量多）
机械部件、成品、钣金加工等等
- ◎ 适用于各种机器、可安装在任意位置
加工中心、车床、研磨机、冲床、塑形机
各种通用机
- ◎ 适用于人工流水线
推荐给客人最适用的一款
- 转接、电灯、信号灯、开关、回路信号等等
- ◎ 低成本引进

基本页面·报表

Realtime运转监控



Realtime运转监控

生产线内的设备运转状况可标注任意的名称、颜色或记号，同步对运转状况进行可视化操作。



时间顺序运转监控

按照指定的日期、工作区域与生产线，显示生产线内的设备运转情况。也可按“前天、今天、明天”时间顺序进行切换。

Realtime运转时间总结



回顾设备监控

从当前时间起，24小时内的运转状况可以通过Realtime进行图表标示。图表会按时自动更新。

每日工作总结

指定日生产线的运转状况可通过页面及报表两种方式观测。如在月工作总结中进行设定还可进行指定期间内的检讨工作。



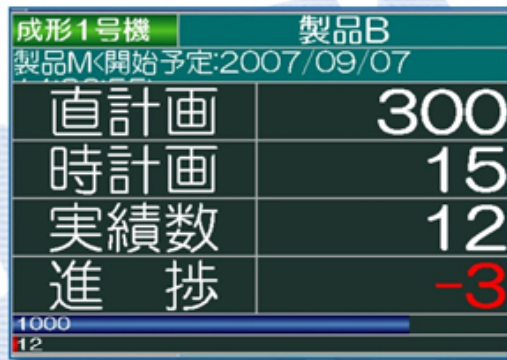
P@t net

自由选择



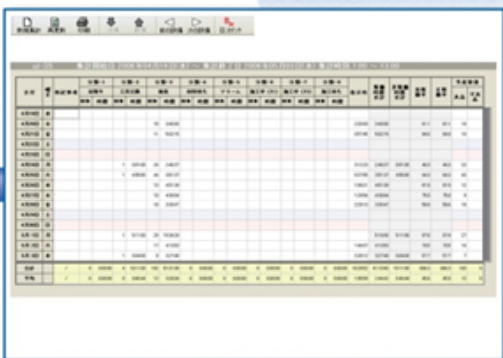
每月工作监控

可通过指定期间、工作区域与设备观测运转状况。并按“上次设备—下次设备”的顺序切换。



生产进度实时显示（自由选择）

设备的状况与生产数量可实时显示。同时观测设备与生产计划相对进度。



每月工作总结

指定期间内的运转状况可通过页面及报表两种形式观测。也可切换到日工作总结进行详细研究。



多方面生产进度实时显示（自由选择）

多台设备的运转状况可同时显示。工厂内（集团内）的正常、异常情况同时达到“可视化”。

通过设备运转状况的自主收集与“可视化”充分把握生产效率。通过改善重点项目，提高思想意识，加快作业效率



100%的生产效率
营业额UP

系统构成

正确地将情报传送给需要的单位

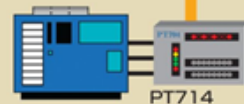
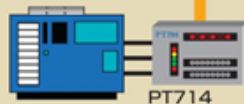
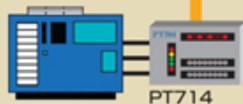
Realtime
设备运转管理系统
Pot net



- 最多可同时连接128台设备
- 设备运转状况收集功能（最大8点）
 - 运转时间、生产数量
 - 前期准备时间、异常查知
- 自动发送邮件功能等等

设备各自运转时间、生产率、生产数量、异常查知等实时自动收集

工場内LAN (TCP/IP)



●PT714: 运转状况收集装置

软件概要

各设备运转状况一目了然

①运转实际成绩收集

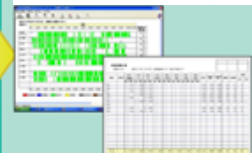


リアルタイム
収集
進捗 実績

②实际成绩数据收集



③实际成绩数据分析
(运转监控、日、月总结)



④信息反馈 (现状掌握、工程改善、目标管理)

